

Stable Micro Systems

Stress

g
Kg
N
mN

g/mm²
Kg/cm²
N/m²
Kg/m²
Pa
mPa

DR

KPa
Pa.s

°C

dB

g

Ohm
mOhm

formulas

Balance AED PT100
Define

See The Feeling

课程说明 SMS质构仪北京基础培训班

从会、到精、到通

加强您的物性分析知识和专业技能！！

对质构仪操作不甚了解吗？超技仪器基础培训班带您从头了解质构的基本，从软硬件的操作到质构仪的基本测试，学习如何利用软件搜寻文献与既有方法进行测试，到让您自己设定实验方案与图形解析，完整了解质构的基础，让您能轻车熟路测试样品质构。

时间：2024年08月01日

地点：北京市昌平区未来科技城南区四路(中粮健康营养研究院研发楼)

哪些人应该参加：

所有SMS物性测试仪的用户，超技仪器有着由初学到精通各种等级的培训课程，可以完全满足您各个阶段的使用需求，想要对质构仪有更进一步的了解却又不知道该报名何种程度的培训课程吗？详情请参考附件一的课程选择流程。

报名费用：

- 1000 RMB/每人或使用超技仪器上课证
- 包含：
 1. 训练教材(随身碟)。
 2. 午餐费

资格证书：

- 通过能力测试，将取得培训合格的资格证书。

注意事项：

- 请携带笔记本电脑。

对活动内容有任何问题，欢迎来电询问或微信询问

联系人：高豪聪

电话(微信)：18011987175



培训报名



超技仪器

LOTUN SCIENCE



培训班课程表

基础班

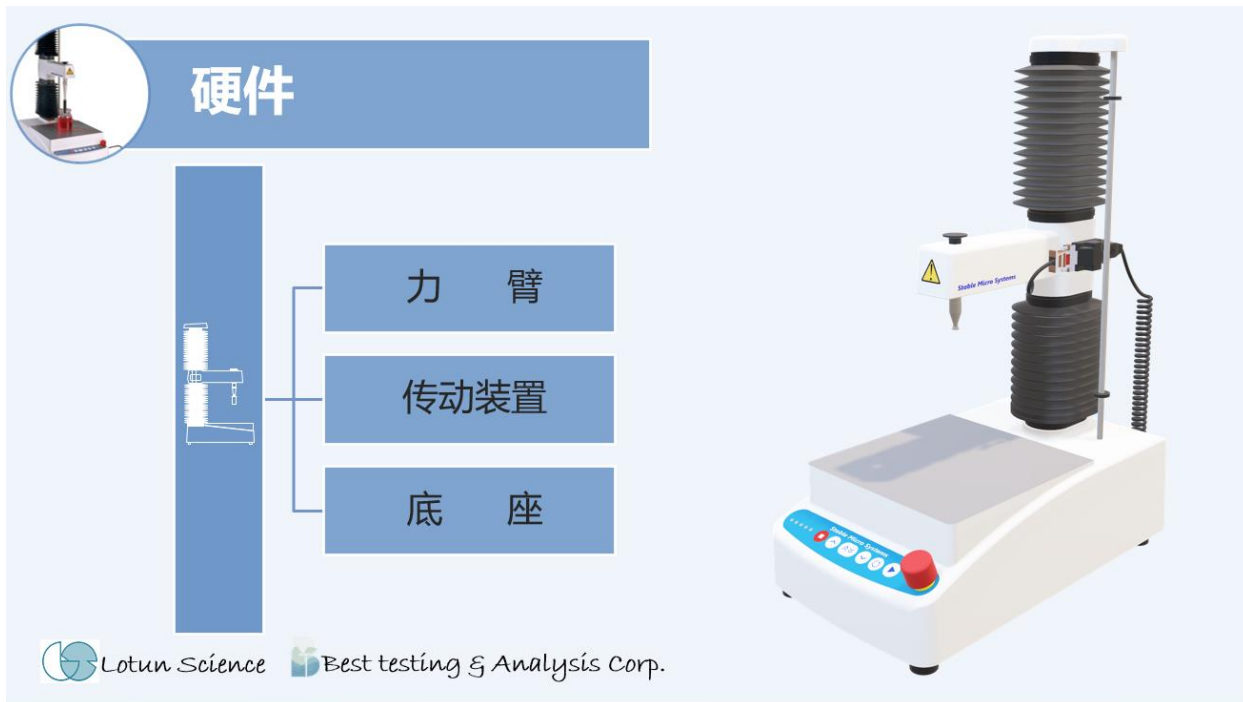
日期	时间	培训内容	讲师
第一天	9:30-9:50	质构仪硬件介绍: 1. 操作环境 2. 硬件功能说明	贾勇亮
	9:50-10:30	质构仪软件介绍: 1. 软件安装 2. 应用指南的学习 3. 测试的选择及设置 3. TA Setting、Project	贾勇亮
	10:30-10:40	休息	
	10:40-11:00	样品制备方法	高豪聪
	11:00-12:00	五种基本实验的特征图形 1. 穿刺 Puncture 2. 压缩 Compression 3. 剪切 Shearing 4. 弯曲 Bending 5. 拉伸 Tension	高豪聪
	11:50~13:10	午餐	
	13:10-16:10	基础实验的宏(Macro)编辑与方案(Project) 打包, 包含自行设定法与历史曲线法: <input type="checkbox"/> 穿刺 Puncture <input type="checkbox"/> 压缩 Compression <input type="checkbox"/> 剪切 Shearing <input type="checkbox"/> 弯曲 Bending <input type="checkbox"/> 拉伸 Tension	贾勇亮
	16:10-17:00	问题讨论/ 颁发证书	

课程内容说明

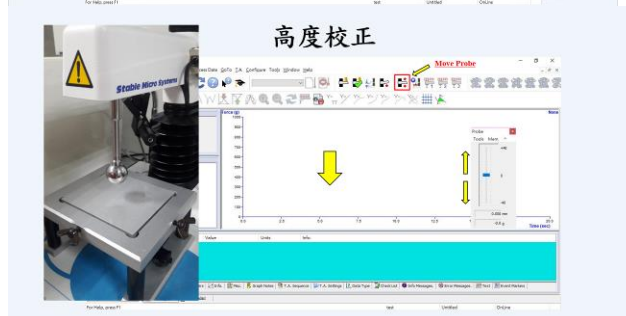
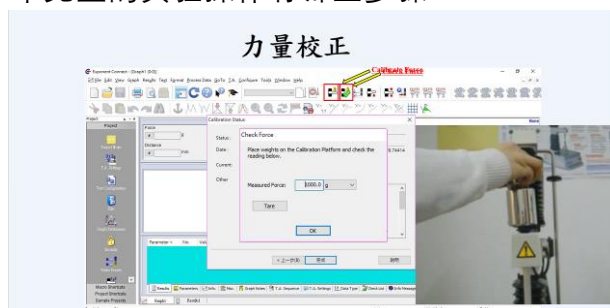
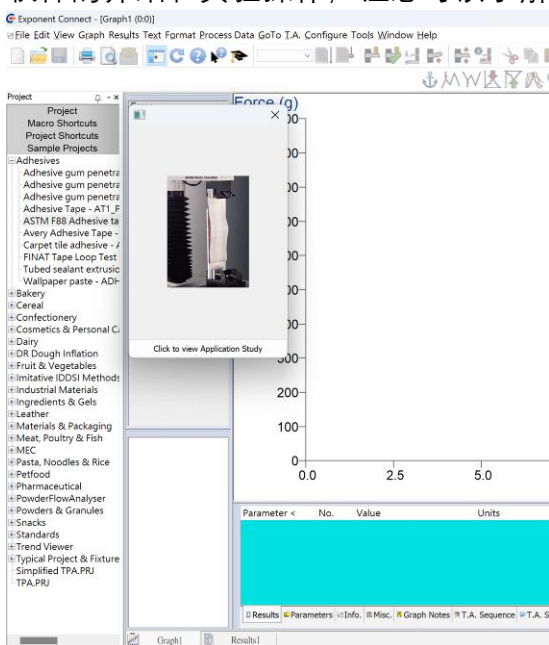
基础班

一、质构仪硬件和软件

仪器的构造与工作原理，让您对仪器的整体框架有清晰的认识

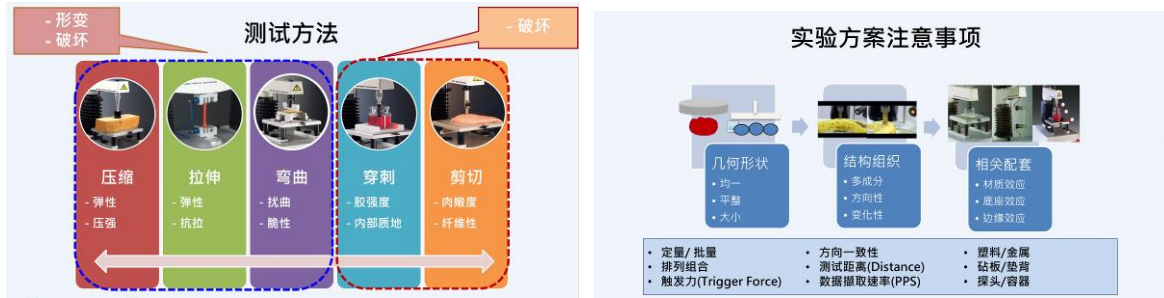


软件的介绍和实验操作，让您了解一个完整的实验操作有哪些步骤



二、实验设计与应用

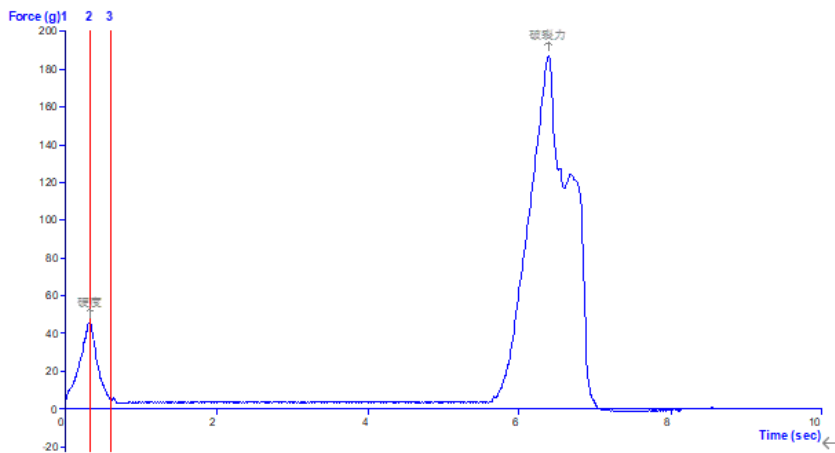
实验方案介绍与解析，注意事项与技巧的分享



三、实验图形解析与 macro 编辑

图形的数据解读，以及如何编辑计算语言来达成数据分析的目的

数据解析:



曲线分析:

Hardness 硬度: 第一循环中第一个正峰力值，表示样品下压20%时硬度，g。←

Stringiness 弹性: 第一循环中回复力做功/下压做功，表示样品的弹性，%。←

Break Force 破裂力: 第二循环中的第一个正峰力值，表示样品表皮破裂时的力值，g。←

Brittleness 脆性: 第二循环中第一个正峰所对应的形变量，表示样品的脆性，此值越小表示样品越脆，%。←

Toughness 韧性: 破裂力与坚实度的力值差，表示样品表皮的韧性，g。←

Command	Program	Flags	Comment
Mark Value	1: Clear Graph Results		
Drop Anchor	2: Redraw		
Select Anchor	3: Search Forwards		
Search Forwards	4: Go to Minimum Time		
Search Backwards	5: Drop Anchor		
Go to Minimum Time	6: Set Threshold Force 5 g		
Go to Maximum Time	7: Go to Peak Top Force		
Set Threshold	8: F1 = Mark Value(Force (Curren... R		
Go to Peak Top	9: Drop Anchor		
Go to Peak Bottom	10: W1 = Area (Traditional)(Active...		
Area (Traditional)	11: Go to Force 5 g		
Gradient	12: Drop Anchor		
Mean	13: W2 = Area (Traditional)(Active...		
	14: R0 = W2 / W1	F	
	15: R = R0 * 100	F	
	16: Store Variable R as "弹性" "%"		
	17: Go to Absolute Maximum Valu...		
	18: F2 = Mark Value(Force (Curren... R		
	19: F = F2 - F1	F	
	20: Store Variable F as "韧性" "g"		
	21: Mark Value(Strain (%)) As 脆性 R		



超技仪器
LOTUN SCIENCE

