



超技动态

● 声明函

关于超技仪器公司代理英国 SMS TA.XT plusC 的声明函:

敬启者:

您好!

首先怀着感恩的心情,真诚感谢您对超技仪器有限公司的关注和支持! 本司代理的 SMS (Stable Mirco Systems) TA.XT plus 物性分析仪越来越受到广大客户的应用和推广,我们很荣幸能够成为您购买物性分析仪的顾问并有机会为您提供服务。

对于能作为该领域质量与创新的先驱者,产品甚至连型号难免被争相模仿,我们不介意也欢迎良性竞争促使我们更精进仪器以及应用领域的发展,让中国物性领域研究接轨世界并进一步可以领导全球的发展,另一方面也甚是担忧不肖厂商模仿不到位,致使公司商誉受损也拖累该品牌一直以来在学术上的专业口碑。

就在今年,TA.XT plus 已将停产,而迎来的新一代 TA.XT plusC 仪器已开始问世。TA.XT plusC 在保留原有高精密度及拥有稳定测定的性能规格下,为了响应未来趋势,此新一代机型大幅提升了硬件的性能,现在操作不单只能透过计算机进行操作,亦可透过触控面板、手机及平板进行实验,为我们带来更多操作上的便利性。

目前市面上有机型是 TA XT NEW PLUS,宣称由 SMS 制造商代为 OEM 生产,企图以次充好、鱼目混珠来混淆市场,为维护消费者权益、并避免 SMS TA.XT plusC 品牌形象与专业口碑受损,我司郑重声明两者之间没有任何联系, SMS 英国原厂发出声明函(请参照附件),希望杜绝仿冒其名声并捍卫有购买需求者的权益。

以上声明

此致

超技仪器有限公司



SMS 公司声明函

Stable Micro Systems

Vienna Court, Lammas Road, Godalming, Surrey GU7 1YL, England
Tel: +44 1483 427345 Fax: +44 1483 427600
Email: sales@stablemicrosystems.com www.stablemicrosystems.com

31 July 2015

Bidding Management Office
Jiangnan University
Wuxi, China

Dear Sir

Re: Texture Analyser on Tender no. JDSB2015159 package 1 and package 2

It has come to our attention recently that the following company 上海瑞珍国际贸易有限公司 is claiming some kind of connection with Stable Micro Systems Ltd. I can categorically declare that our company has no connection with them nor do we supply any products to them.

- The claim that we supply OEM products to them or any brand like "Isenso" is not true.
- The claim that the **TA.XTPlus** is old technology is not true. The **TA.XTPlus** is the most advanced Texture Analysis System in the world.
- The Claim that we have stopped production of the **TA.XTPlus** is not true.
- The **TA_NEW Plus** is not an instrument from Stable Micro Systems.
- Stable Micro Systems do not have any manufacturing facility outside of the United Kingdom.

We are very concerned that a company can provide documentation which it has modified from our original design and copyright so they can enter a tender situation. I hope and believe that such an important and influential university, such as yourselves, will not succumb to this fraud and check the credentials of all companies that it has dealings with. To confirm to you only **Lotun Science** is authorised to distribute our products in China. They have been our distributor for 20 years and have a great deal of experience in supporting our products.

Yours Sincerely

Mark Proto
Managing Director

Email: mark.proto@stablemicrosystems.com



Stable Micro Systems Limited
Directors: J.A. Walker, I.D. Bateson BSc, T.N. Raven, M. Proto, J. Snowling BSc (Hons) MPhil MSc
Registered at Cardiff No. 1702660 Registered Office as above

**Stable Micro Systems**

Vienna Court, Lammas Road, Godalming, Surrey GU7 1YL, England
Tel: +44 1483 427345 Fax: +44 1483 427600
Email: sales@stablemicrosystems.com www.stablemicrosystems.com

30 July 2015

To Whom It May Concern:

LOTUN Science Co Ltd (Mr Eric Yu) 14F No 716 Zhongzheng Road, Zhonghe District, New Taipei City 23552, Taiwan are the exclusive and trained agent for Stable Micro Systems Ltd in the country of China. As such they are authorised to participate in bids, tenders and quotations on behalf of Stable Micro Systems. **LOTUN Science Co Ltd** are also authorised to furnish all warranty and technical services on Stable Micro Systems products.

No other Company in China has the authority to attend bids or supply any Stable Micro Systems products.

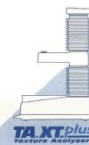
Lotun Science Co Ltd accepts legal responsibility for any action taken as a result of disputes arising from any bid they attend.

For and on behalf of
Stable Micro Systems Ltd

Mark Proto
Managing Director
Stable Micro Systems Ltd



Stable Micro Systems Limited
Directors: J.A. Walker, I.D. Bateson BSc, T.N. Raven, M. Proto, J. Snowling BSc (Hons) MPhil MSc
Registered at Cardiff No. 1702660 Registered Office as above



● 2019 超技仪器即将举办的培训班

2019 年培训班场次已出炉，请各位用户把握机会，千万别错过

场次	1	2	3
地点	香港基础培训班	台湾场	上海农科院实操班
时间	11 月 5 日	11 月 12 日	11 月 13 日

● 竭诚的服务-上门培训

如果您比较忙，抽不出时间来参加我们定期举办的培训班；或者是您距离我们的培训地点很远，疲于奔波；再或者是贵单位想更深入全面了解和使用的 **SMS** 物性仪的人比较多，不便集体出行。考虑到您的经济成本和方便，如果您需要，我们可以为您提供上门培训服务，根据您的应用范围和研究领域，为您量身定做一套适合您的培训方案，并根据培训的时间和内容，由我们的技术工程师带您更深入的学习我们的物性仪。



新探头应用

涂抹性探头与集水项圈

许多的样品，除了口感之外，使用的手感也渐渐被消费者所重视，今天要介绍的是样品的涂抹特性。样品的涂抹性应用广泛包含食品(如黄油)及日化品(如乳液)，而测定涂抹性最常见的方法及使用锥形探头对样品进行下压测试，测试参数可从距离、力值到面积都有人使用，而当中由于试样需求量少且使用方便，TTC涂抹性探头（HDP / SR）深受大家喜爱。

TTC涂抹性探头已成为质构仪上用于测量半固体和固体样品的最受欢迎的探头之一。基于这个原因，我们（和TTC）密切关注这个配件的用户所收到的回馈。经过几次评论后，我们决定提供一个“集水圈”选项来收集从样品罐中挤出的样品，以便清理溢出的半固体。这是一个O形环环，可以轻易地围绕样品罐，位于相同的高度平面，以收集溢出的样品。环可以快速移除，准备好放置在下一个罐上，或者对于探头附带的每个样品罐，以5件套的形式提供。由于它们是由聚甲醛制成的，因此也很容易清洁。

这个项圈（HDP / SRCC）或一套 5 个项圈（HDP / SRCC5）是可自选的，因此如果需要，应额外订购涂抹性探头（HDP / SR）。这个项圈可以安装在 2010 年后所有版本的涂抹性探头上，高度为 40mm，但在此之前的探头可能会发生高度不吻合的情况。





专题介绍

● 头发的质地测试

头发的发质好不好？有时候肉眼就能看得到，比如说头发是不是很毛躁？如果头发很毛躁，看着就是极不健康的，反过来如果头发柔顺光滑，就会给人一种健康的感觉，可是头发要变得柔顺有什么办法呢？

我们常常使用护发素或者更换洗发水来改善头发毛躁问题，但是不同的护理品对于改善头发毛躁的效果不尽相同，我们要如何评估这些产品的效果呢？

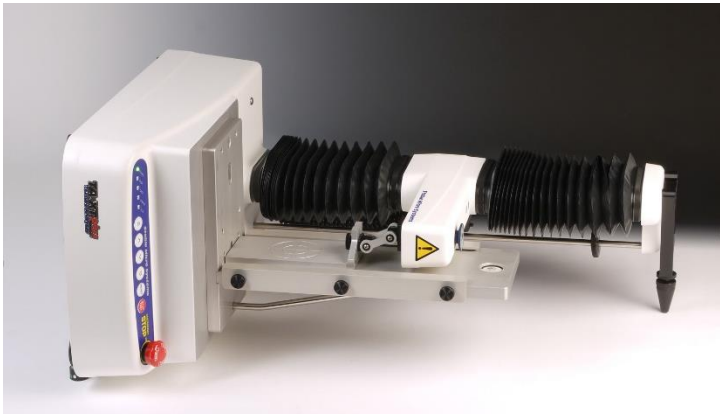
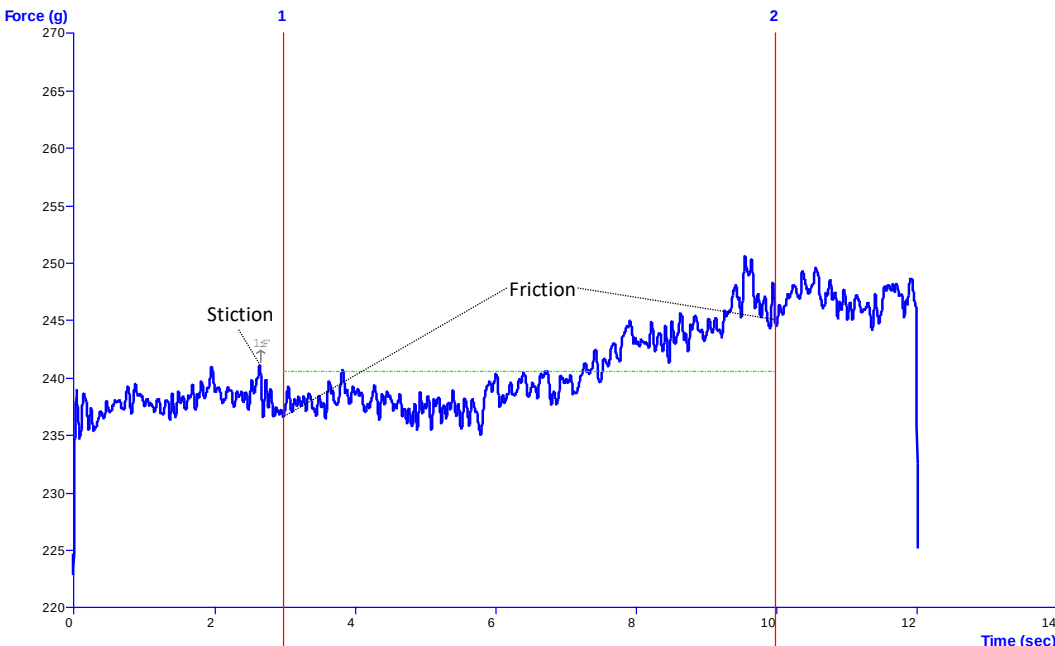
使用 SMS Texture Analyzer 的摩擦装置可以判断出头发的粗糙程度与平整度，来反映出不同产品对于头发粗糙的改善效果！



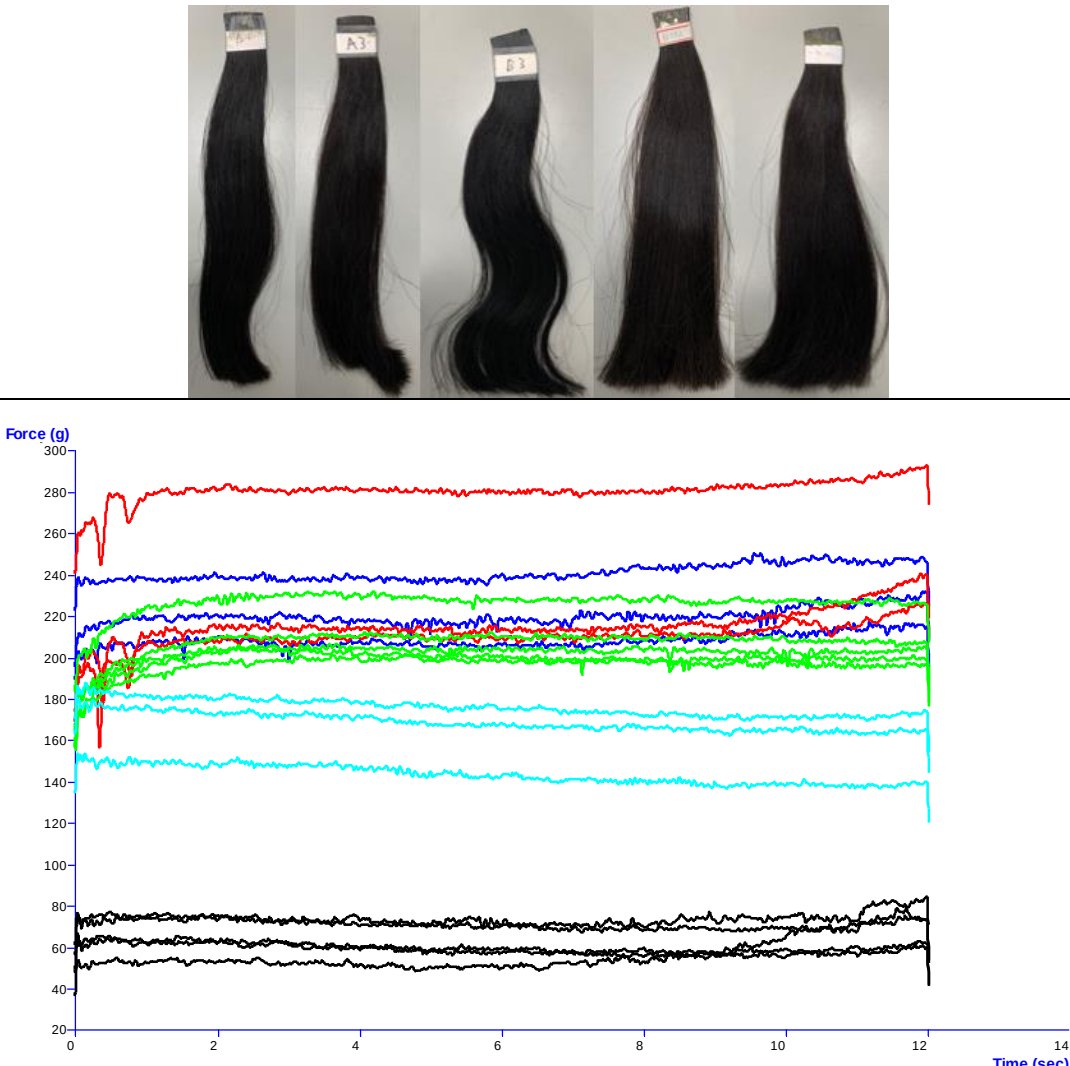
如有需要请联系：lotun_tech@163.com 或 lotun168@gmail.com

技术运用

使用物性分析仪 (TA.XT PlusC) 评估头发的质地特性

目的	评估发束的粗糙度与平整度。
实验方法	使用摩擦装置搭配 1Kg 砝码于压板上对样品进行摩擦测试，得到样品的粗糙度与平整度。
测试照片	
测试图形 解析	 最大静摩擦力(Stiction): 曲线上第一个正峰力值，反映样品的最大静摩擦力，g。 动摩擦力(Friction): 曲线上3秒到10秒间的平均力值，反映样品的动摩擦力，g。 平整度(Flatness): 曲线上3秒到10秒之间的线性距离，反映样品的平整度，g.sec。



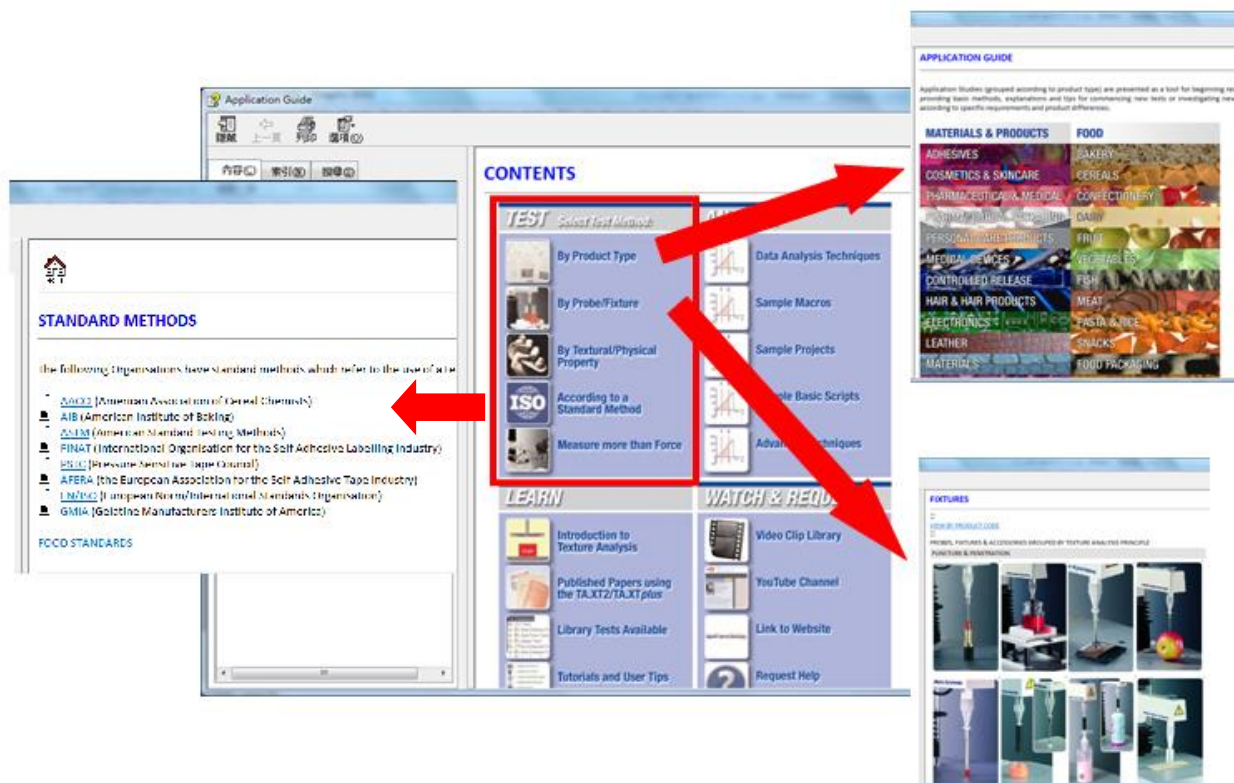
测试图形 解析	---A1 ---A3 ---B3 ---Q332 ---无名 																																	
	<table><tr><th>样品</th><th></th><th>Stiction g</th><th>Friction g</th><th>Flatness g.sec</th></tr><tr><td>A1</td><td>Average</td><td>68.54</td><td>62.38</td><td>196.23</td></tr><tr><td>A3</td><td>Average</td><td>222.36</td><td>222.11</td><td>287.94</td></tr><tr><td>B3</td><td>Average</td><td>222.64</td><td>235.11</td><td>231.80</td></tr><tr><td>Q332</td><td>Average</td><td>201.37</td><td>208.08</td><td>217.39</td></tr><tr><td>无名</td><td>Average</td><td>174.18</td><td>161.51</td><td>199.22</td></tr></table>					样品		Stiction g	Friction g	Flatness g.sec	A1	Average	68.54	62.38	196.23	A3	Average	222.36	222.11	287.94	B3	Average	222.64	235.11	231.80	Q332	Average	201.37	208.08	217.39	无名	Average	174.18	161.51
样品		Stiction g	Friction g	Flatness g.sec																														
A1	Average	68.54	62.38	196.23																														
A3	Average	222.36	222.11	287.94																														
B3	Average	222.64	235.11	231.80																														
Q332	Average	201.37	208.08	217.39																														
无名	Average	174.18	161.51	199.22																														
实验结论	五种发束 A1、A3、B3、Q332、无名进行摩擦测试，得到结果如下： 1. 最大静摩擦力 B3>A3>Q332>无名>A1 2. 动摩擦力 B3>A3>Q332>无名>A1 3. 平整度 A3<B3<Q332<无名<A1 实验中邀请两位人员做感官测试结果得出 A3=B3 摸起来最粗 A1 摸起来最细，与我们的实验结果相符合。																																	



Q&A

Question: 如何从软件的 help 档中找寻合适方案?

Answer: 点击软件中菜单栏的 Help/Education zone 开启下面窗口, 即可由红色方框中的部分依据样品种类、探头配件名称、国际标准方法来搜寻适合您的方案。



超技仪器有限公司

LotunScienceCo., Ltd.

- 台北 <tel:886-2-8228-0750>
- 北京 [tel: 010-8565-1770](tel:010-8565-1770)
- 上海 <tel:021-6484-5711>
- 南京 [tel: 025-8336-0676](tel:025-8336-0676)
- 广州 <tel:020-3722-1894>

新北市中和区中正路 716 号 14 楼
北京市朝阳区团结湖北路 2 号 12 幢 205 室
上海静安区江宁路 212 号 23 楼 A23, 凯迪克大厦
南京玄武区珠江路 88 号新世界中心 A 座 2715 房间
广州天河东莞庄 1 横路 133 号花城学院 A 栋 303